

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur®-330

IMPREGNACIÓN A BASE DE RESINA EPOXI BICOMPONENTE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-330 es un adhesivo impregnante, a base de resina epoxi, bicomponente, tixotrópico.

USOS

Sikadur®-330 may only be used by experienced professionals.

Sikadur®-330 se usa como:

- Resina de impregnación para la aplicación de tejido de refuerzo SikaWrap® por método seco.
- Resina de imprimación para el sistema de aplicación húmedo.
- Adhesivo estructural para el pegado de laminados Sika CarboDur®, en superficies muy lisas.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil mezclado y aplicación mediante llana o rodillo.
- Manufacturado para métodos de saturación manual.
- Muy buena aplicación tanto en superficies verticales, como en techos.
- Muy buena adherencia a gran variedad de soportes.
- Altas propiedades mecánicas.
- No necesita imprimación.

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con LEED v4 MRc 4 (Opción 2): Optimización de productos de Construcción - Ingredientes Materiales
- Conforme con LEED v2009 IEQc 4.1: Baja Emisión de Materiales - Adhesivos y Selladores

CERTIFICADOS / NORMAS

- Avis Technique N° 3/10-669 (anula y reemplaza N° 3/07-502) Procédé 230/45-Sikadur®-330)
- Instituto de Investigación de Carreteras y Puentes (Polonia): IBDiM N° AT/2003-04-336.
- Producto de pegado estructural para la adhesión de los laminados de refuerzo según UNE EN 1504-4:2004 con declaración de prestaciones 01 02 06 04 001 0 000004 1053, con certificado de producción según el cuerpo notificador n° 0921-CPD-2054, provisto del marcado CE.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi	
Presentación	5 kg (A+B)	Lotes predosificados
Color	Componente A: pasta blanca Componente B: pasta gris Componentes A + B: pasta gris clara	
Conservación	24 meses desde su fecha de producción	

Condiciones de Almacenamiento	En sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C. Proteger de acción directa del sol	
Densidad	1.30 ± 0.1 kg/l (componente A+B mezclados) (a +23 °C)	
Viscosidad	Velocidad: 50 /s	
	Temperatura	Viscosidad
	+10 °C	~10 000 mPas
	+23 °C	~6 000 mPas
	+35 °C	~5 000 mPas

INFORMACION TECNICA

Módulo de Elasticidad	~ 3 800 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(DIN EN 1465)	
Resistencia a Tracción	~ 30 N/mm ² (7 días a +23°C)	(ISO 527)	
Módulo de Elasticidad a Tracción	~ 4 500 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(ISO 527)	
Elongación a Rotura	0.9 % (7 días a +23 °C)	(ISO 527)	
Adherencia bajo tracción	Rotura del hormigón (> 4 N/mm ²) sobre soporte con chorreo de arena	(EN ISO 4624)	
Coefficiente de Expansión Térmica	4.5 × 10 ⁻⁵ 1/K (Rango de temperatura -10 °C – +40 °C)	(EN 1770)	
Temperatura de transición vítrea	Tiempo de Cura-do 30 días	Temperatura de curado +30 °C	TG +58 °C (EN 12614)
Temperatura de deflexión térmica	Tiempo de cura-do 7 days	Temperatura de curado +10 °C	HDT +36 °C (ASTM D 648)
	7 days	+23 °C	+47 °C
	7 days	+35 °C	+53 °C
	Resistente a exposición continua hasta +45 °C.		
Temperatura de Servicio	-40 °C a +45 °C		

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Imprimación del soporte - Sikadur®-330. Impregnación/Resina de laminación - Sikadur®-330. Tejido de refuerzo estructural - SikaWrap® en función de la necesidad
-------------------------------	---

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Componente A : componente B = 4 : 1 en peso Cuando no se utilicen lotes completos, se deberán respetar las relaciones de mezcla pesando cada uno de los componentes.
Consumo	Ver el procedimiento de ejecución PE SikaWrap® Guía: 0.7 - 1.5 kg/m ²
Temperatura Ambiente	+10 °C min. / +35 °C max.
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. La temperatura durante la aplicación deberá ser al menos +3°C por encima del punto de rocío.
Temperatura del Soporte	+10 °C min. / +35 °C max.
Humedad del Soporte	< 4 % pbw

+10 °C	~90 minutos (5 kg)	~90 minutos
+23 °C	~60 minutos (5 kg)	~60 minutos
+35 °C	~30 minutos (5 kg)	~30 minutos

El tiempo de vida de mezcla empieza cuando la resina y el endurecedor se mezclan.

Es mas corto a altas temperaturas y mas largo a bajas temperaturas. Cuanta mayor cantidad se mezcle, más corto es el tiempo de vida de la mezcla. Para conseguir mayor trabajabilidad a altas temperaturas, se podrán dividir las proporciones del adhesivo. Otro método de aplicación es enfriar (no por debajo de +5 °C) los componentes A y B antes de mezclarlos.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte debe ser sano y con suficiente resistencia a tracción, para conseguir una adherencia mínima de 1 N/mm², o según los requerimientos de la especificación de diseño.

Ver el procedimiento de ejecución PE SikaWrap®

PREPARACION DEL SOPORTE

Ver el procedimiento de ejecución PE SikaWrap®

MEZCLADO

Lotes Predosificados:

Mezclar los componentes A y B durante al menos 3 minutos on una batidora electrica de bajas revoluciones (máx. 300 rpm) hasta que el material tenga una consistencia y un color gris uniforme. Evitar la aireación durante el mezclado.

Verter la mezcla en un recipiente limpio y batir nuevamente durante 1 minuto aprox. A baja velocidad, para mantener la mínima oclusión de aire. Mezclar solo la cantidad que se vaya a utilizar dentro del tiempo de vida de mezcla.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Ver el procedimiento de ejecución PE SikaWrap®

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

La limpieza de herramientas y los equipos de aplicación se limpiarán con Sika® Colma Limpiador, inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

LIMITACIONES

Este producto solo debe ser utilizado por profesionales experimentados.

Se debe proteger el Sikadur®-330 de la lluvia durante al menos 24 horas después de la aplicación.

Asegurarse que la colocación del tejido y la laminación con el rodillo se realiza durante el tiempo abierto.

A bajas temperaturas y/o alta humedad relativa puede quedar una superficie pegajosa en la resina. Si se van a colocar capas de tejido adicional o un revestimiento, se debe eliminar este residuo para asegurarse una adecuada adherencia.

Este residuo se puede eliminar con agua. En ambos casos, la superficie se debe secar antes de la aplicación de la siguiente capa o revestimiento.

Para la aplicación en condiciones de calor o frío una precondition es que el material esté en un sitio con temperatura controlada guante las 24 horas anteriores a la aplicación, para mejorar la aplicación, mezclado y tiempo de vida de la mezcla.

Para más información sobre revestimientos, nº de capas u otras, consultar con un ingeniero estructurista los cálculos y ver el Procedimiento de Ejecución PE SikaWrap®.

Las resinas Sikadur® se formulan para tener poca fluencia bajo cargas permanentes.

Sin embargo, debido a la fluencia que presentan todos los materiales poliméricos bajo carga, las cagas de diseño a largo plazo deben de tener en cuenta este efecto. Generalmente las cargas de diseño a largo plazo deben ser menores del 20-25% de la carga de rotura del adhesivo. Por favor, consulte a un ingeniero estructurista para cálculo de cargas para su aplicación espedífica.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible

Hoja De Datos Del Producto
Sikadur®-330
Septiembre 2018, Versión 03.02
020206040010000004

Sikadur-330-es-ES-(09-2018)-3-2.pdf