

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sika® Injection-304

Resina de inyección poliacrílica elástica para sellado estanco permanente

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika® Injection-304 es una resina de inyección poliacrílica elástica de muy baja viscosidad y de gelificación muy rápida con un tiempo de gelificación ajustable dentro de un rango. El material reacciona formando una un gel impermeable, elástico y sólido con una buena adhesión en soportes secos y húmedos.

### USOS

Sika® Injection-304 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El Producto está diseñado para:

- Sellado de todo tipos de componentes de construcción con fugas en suelos húmedos o saturados de agua
- Inyecciones cortina en trasdós de muros
- Consolidación de suelos no cohesivos con baja permeabilidad

Tenga en cuenta:

- El Producto sólo debe utilizarse en estructuras subterráneas

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Elástico permanentemente
- Capaz de absorber (hincharse) y liberar (reducir) la humedad de forma reversible
- Adjustable gelling times at various temperature ranges
- Muy baja viscosidad comparada con el agua
- Una vez endurecido, el Producto es insoluble en agua e hidrocarburos y resistente a los álcalis
- Resistencia a la exposición alterna de hielo - deshielo
- Inyección con bombas de dos componentes

### INFORMACION DEL PRODUCTO

|                                      |  |         |
|--------------------------------------|--|---------|
| <b>Base Química</b>                  | Gel poliacrílico de 3 componentes  |         |
| <b>Presentación</b>                  | Parte A1 (Resina)  | 21.5 kg |
|                                      | Parte A2 (Acelerador)  | 1.05 kg |
|                                      | Parte B (Endurecedor)  | 1.00 kg |
|                                      | Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de embalaje disponibles   |         |
| <b>Conservación</b>                  | 12 meses desde la fecha de fabricación   |         |
| <b>Condiciones de Almacenamiento</b> | El producto debe estar almacenado en su embalaje original, cerrado y sin daños en condiciones secas y temperaturas entre +10 °C y +35 °C. Consulte siempre el embalaje.<br>Consulte la Hoja de Datos de Seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros. |         |

|                   |                              |                    |                 |
|-------------------|------------------------------|--------------------|-----------------|
| <b>Color</b>      | Parte A1 (Resina)            | Ámbar - líquido    |                 |
|                   | Parte A2 (Acelerador)        | Incoloro - líquido |                 |
|                   | Parte B (Endurecedor)        | Polvo blanco       |                 |
| <b>Densidad</b>   | Parte A1 (Resina)            | ~1.20 kg/l         | (EN ISO 2811-1) |
|                   | Parte A2 (Acelerador)        | ~0.96 kg/l         |                 |
|                   | Parte B + agua (Endurecedor) | ~1.03 kg/l         |                 |
| <b>Viscosidad</b> | Mezcla completa a +20 °C     | ~7 mPa·s           | (ISO 3219)      |

## INFORMACION DE APLICACIÓN

|                                |                       |                                       |
|--------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|
| <b>Proporción de la Mezcla</b> | A = A1 : A2           | 21.5 : 1.05 partes en peso            |
|                                | B solución = agua : B | 20 : 1 partes en peso (Mezcla normal) |
|                                | A : B solución        | 1 : 1 partes en volumen               |

|                             |        |        |
|-----------------------------|--------|--------|
| <b>Temperatura Ambiente</b> | Máximo | +40 °C |
|                             | Mínimo | +5 °C  |

|                                |        |        |
|--------------------------------|--------|--------|
| <b>Temperatura del Soporte</b> | Máximo | +40 °C |
|                                | Mínimo | +5 °C  |

|   |   |                                    |                           |
|---|---|------------------------------------|---------------------------|
| <b>Tiempo de reacción</b>   | Los valores de referencia dependen de la concentración de la Parte B a varias temperaturas de aplicación. |                                    |                           |
|   | B : Agua = 0,5 % en peso  |                                    |                           |
|   | <b>Temperatura de materiales</b>  | <b>Incremento de la viscosidad</b> | <b>Tiempo de reacción</b> |
|   | +10 °C  | ~220 s                             | ~315 s                    |
|   | +20 °C  | ~103 s                             | ~180 s                    |
|   | B : Agua = 1,0 % en peso  |                                    |                           |
|   | <b>Temperatura de materiales</b>  | <b>Incremento de la viscosidad</b> | <b>Tiempo de reacción</b> |
|   | +10 °C  | ~150 s                             | ~225 s                    |
|   | +20 °C  | ~72 s                              | ~150 s                    |
|   | B : Agua = 2,0 % en peso  |                                    |                           |
|   | <b>Temperatura de materiales</b>  | <b>Incremento de la viscosidad</b> | <b>Tiempo de reacción</b> |
|   | +10 °C  | ~85 s                              | ~150 s                    |
|   | +20 °C  | ~45 s                              | ~90 s                     |
|   | B : Agua = 3,0 % en peso  |                                    |                           |
|   | <b>Temperatura de materiales</b>  | <b>Incremento de la viscosidad</b> | <b>Tiempo de reacción</b> |
|   | +10 °C  | ~56 s                              | ~110 s                    |
|   | +20 °C  | ~37 s                              | ~68 s                     |
|   | B : Agua = 5,0 % en peso (Mezcla normal)  |                                    |                           |
|   | <b>Temperatura de materiales</b>  | <b>Incremento de la viscosidad</b> | <b>Tiempo de reacción</b> |
|   | +10 °C  | ~50 s                              | ~80 s                     |
|   | +20 °C  | ~28 s                              | ~40 s                     |
| Los datos anteriores son parámetros de laboratorio y pueden variar dependiendo de la situación y condiciones del sitio. |   |                                    |                           |

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### MEZCLADO

#### Mezclado de componentes

Nota: Mezcle las Partes A1 y A2 y haga una solución con la Parte B y agua, cada mezcla en dos recipientes de mezclado de tamaño iguales. Ajuste la cantidad de agua necesaria para disolver la parte B (aproximadamente 18 litros) hasta ajustar el volumen de la Parte B con la Parte A.

PREPARE LA PARTE A1 Y LA PARTE A2:

1. Inmediatamente antes de usar, mezcle las Partes A1 y A2 en una proporción de mezcla de 21.50 : 1.05 partes en peso.
2. Vacíe completamente el recipiente más pequeño (Parte A2) en el recipiente de la Parte A1.
3. Mezcle bien los componentes con una batidora eléctrica con palas de mezclado.

PREPARE LA SOLUCIÓN DE LA PARTE B:

1. **IMPORTANTE** Para el mezclado utilice una pala de mezclado que no se corroa. Use a non-corroding paddle attachment. Disuelva la Parte B (polvo) en agua usando la paleta para mezclado durante 2-3 minutos. Nota: Use un recipiente de plástico limpio para mezclar.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Cuando sea necesario, deberá hacerse referencia a otra documentación, como el procedimiento de ejecución relevante, el manual de aplicación y las instrucciones de instalación o de trabajo.

Sika® Injection-304 sólo debe ser inyectado con una bomba de inyección bicomponente de acero inoxidable.

### APLICACIÓN

**IMPORTANTE**

#### Consideraciones ambientales

Si no se evalúa correctamente el lugar de trabajo y el alcance de la aplicación, se puede producir una pérdida de rendimiento del Productos.

1. Inspeccione las zonas de trabajo como las cimentaciones y condiciones de los suelos antes de realizar las inyecciones de cortina en las proximidades o den-

tro de las estructuras existentes.

2. Asegúrese que no hay tuberías abiertas o sistemas de drenajes cerca de las áreas de inyección.
3. Evalúe si es factible la propuesta de inyección, el consumo de material y la posición de los taladros de inyección.
4. Antes de usar el Producto revise los tiempos de gelificación del Producto dentro de las condiciones ambientales del lugar.
5. Contacte con el Servicio Técnico de Sika para obtener información específica sobre la resistencia a hidrocarburos o productos químicos.

**IMPORTANTE**

#### Obstrucción de la bomba

La bomba puede obstruirse o incluso llegar a ser insertible si el material se acumula material dentro las mangueras de succión.

1. Revise periódicamente la succión de las mangueras en busca de residuos de material y realice ciclos de limpieza intermedios.

**IMPORTANTE**

#### Bomba bloqueada por el curado del material

La bomba puede bloquearse o atascarse si se permite que el material que se queda en las mangueras se deja curar dentro de la bomba.

1. Tras terminar los trabajos de inyección limpie la bomba bicomponente con un mínimo de 20 litros de agua fresca y limpia por cada lado de los componentes.

El Producto es inyectado con una bomba bicomponente con una bomba de lavado de agua adicional.

1. Prepare el material de acuerdo a las instrucciones de mezclado y bombee directamente de los recipientes. Nota: El material se mezclará y activará en el mezclador del cabezal de la bomba.
2. Tan pronto como el material cure, retirar los inyectores.
3. Limpie los agujeros de los taladros aproximadamente 10 cm de profundidad.
4. Selle los agujeros con un mortero rápido.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes

y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

#### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

#### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



#### Hoja De Datos Del Producto

Sika® Injection-304  
Diciembre 2022, Versión 02.01  
020707020030000002

SikaInjection-304-es-ES-(12-2022)-2-1.pdf

