

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Concrete Primer

Imprimación de poliurea para soportes cementosos en la impermeabilización de cubiertas con membranas líquidas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika® Concrete Primer es una imprimación bicomponente híbrida de poliurea / poliuretano para soportes cementosos. Su rápido curado permite la aplicación de los sistemas de impermeabilización líquida después de 30 minutos.

USOS

Imprimación de soportes cementosos para aplicaciones exteriores de los siguientes sistemas:

- SikaRoof® MTC
- Sistemas de cubierta Sikalastic®
- Sistemas de impermeabilización Sikafloor® balcony

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy buena adherencia al soporte.
- Reduce significativamente la posibilidad de que ocurra el fenómeno de desgasificación en soportes susceptibles a ello
- Ayuda a estabilizar los soportes
- Fácil aplicación
- Se puede cargar con arena de cuarzo para usarse como capa de raspado

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliurea en base disolvente de dos componentes.	
Presentación	Sika® Concrete Primer está disponible en lotes de 11,5 litros (~ 11,78 kg) (Comp. A 9.02 litros + comp. B 2.48 litros)	
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin dañar, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +0 °C y +25 °C. Consulte siempre la etiqueta del producto.	
Apariencia / Color	Incoloro tirando a amarillo pálido.	
Densidad	~1,02 kg/l (a +23 °C)	(EN ISO 2811-1)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Imprimación Parte A : Parte B = 3,64:1 (en volumen)
Consumo	~0,13 kg/m ² por capa Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta material adicional debido a la porosidad de la superficie, irregularidades del soporte, desperdicios, etc.

Temperatura Ambiente	+5 °C mín. / +30 °C máx.		
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío.		
Temperatura del Soporte	+5 °C mín. / +30 °C máx.		
Humedad del Soporte	≤ 4 % contenido de humedad con el medidor de carburo, o con el Sika®-Tramex, o medido por el método de secado en horno. No debe existir humedad ascendente según la ASTM (lámina de polietileno).		
Vida de la mezcla	Sika® Concrete Primer está diseñado para un rápido curado. Las altas temperaturas combinado con una alta humedad del aire aceleran el proceso de curado. El material mezclado en recipientes abiertos se debe aplicar inmediatamente. En recipientes abiertos, el material forma una película tras ~1 hora.		
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Temperatura	Mínimo	Máximo
	10 °C	60 minutos	24 horas
	20 °C	30 minutos	24 horas
	Aplicar una capa adicional si pasan más de 24 horas antes de revestir. Los tiempos son aproximados y se pueden ver afectados por cambios en las condiciones ambientales especialmente en la temperatura y la humedad relativa.		

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

- No aplicar Sika® Concrete Primer sobre soportes con humedad ascendente.
- No utilice Sika® Concrete Primer para aplicaciones en interiores.
- Controlar continuamente la vida útil del material mezclado, ya que el final de la vida útil del material no es visiblemente perceptible.
- Evite aplicar charcos de imprimación.
- Se debe proteger al Sika® Concrete Primer fresco de la humedad, la condensación y del agua durante al menos 24 horas.
- No aplicar el producto cerca de conductos de ventilación o de equipos de aire acondicionado en funcionamiento.
- El tratamiento incorrecto de las fisuras puede llevar a una reducción de la vida en servicio y a que se reflejen las grietas.
- Si es necesario calefactar durante la ejecución, no usar gas, parafina u otros combustibles fósiles, pues estos producen grandes cantidades tanto de CO2 como vapor de agua, lo que podría afectar adversamente al acabado del pavimento. Utilizar únicamente sistemas de calefacción eléctricos de aire caliente.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la

manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH) - Formación obligatoria.

A partir del 24 Agosto de 2023, se requiere una formación adecuada antes del uso industrial o profesional de este producto. Para más información y enlace a la capacitación, visite www.sika.com/pu-training



INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

La estructura del soporte debe tener la resistencia estructural suficiente para aplicar todas las capas nuevas y existentes en el sistema de cubierta. El sistema completo de la cubierta debe ser diseñado y asegurado contra las cargas de levantamiento por el viento. Los soportes cementosos (hormigón / solera) deben ser estructuralmente sólidos y de suficiente resistencia a la compresión (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm². El sustrato debe ser uniforme, firme, liso y libre de

cualquier irregularidad, además de limpio, seco, libre de grasa, betún, aceite, polvo y partículas sueltas o mal adheridas.

PREPARACION DEL SOPORTE

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto.

Se deberá eliminar cualquier elemento punzante mediante lijado.

Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte.

Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con los productos apropiados de las gamas Sikadur®, Sikagard® o Sikafloor®. Los productos deben estar curados antes de la aplicación del Sika® Concrete Primer.

Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente eliminado de todas las superficies antes de la aplicación del producto y de los productos del sistema asociados, preferiblemente por medio de un equipo de extracción por vacío.

MEZCLADO

Capa de raspado

Antes de mezclar todas las partes, mezcle por separado la Parte A (resina) utilizando un mezclador eléctrico de una sola paleta u otro equipo similar. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A y mezclar la parte A + B continuamente durante 3,0 minutos hasta conseguir una mezcla uniformemente consistente. Cuando las partes A y B se han mezclado. Usando una acción forzada / plato giratorio / mezclador eléctrico de doble paleta / tipo canal u otro equipo similar (no se deben usar mezcladores de caída libre). Añadir gradualmente la granulometría necesaria de arena de cuarzo seca y, si es necesario, Extender T. Mezclar durante 2,0 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme. Para asegurar una mezcla completa, vierta los materiales en otro recipiente y mezcle de nuevo para lograr una mezcla suave y consistente. Se debe evitar una mezcla excesiva para minimizar el arrastre de aire. Durante la etapa final de mezclado, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana plana o una llana de borde recto por lo menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezcle sólo las unidades completas. Tiempo de mezcla para A + B + arena de cuarzo = 5,0 minutos.

Imprimación

Antes de mezclar todas las partes, mezcle por separado la Parte A (resina) con un mezclador eléctrico de una sola paleta (300-400 rpm) u otro equipo similar.

Añadir la Parte B (endurecedor) a la Parte A y mezclar la Parte A + B continuamente durante 3,0 minutos hasta que se haya conseguido una mezcla uniformemente consistente. Para asegurar una mezcla completa, vierta los materiales en un recipiente limpio y vuelva a mezclar durante al menos 1,0 minutos para lograr una mezcla uniforme y consistente. Se debe evitar una mezcla excesiva para minimizar el arrastre de aire. Durante la etapa final de mezclado, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana o espátula de borde recto por lo menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezcle sólo las unidades completas. Tiempo de mezcla para A+B = ~4,0 minutos

APLICACIÓN

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, las cuales siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra.

Capa de raspado

Vierta la mezcla de raspado sobre el soporte preparado y aplíquelo con una llana o una rastra de goma. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubre el soporte. Si es necesario, aplique dos manos. Respete los tiempos de espera / repintado antes de aplicar los siguientes productos.

Imprimación

Vierta la mezcla de imprimación sobre el soporte preparado y aplíquelo con brocha, rodillo o rastra de goma en una dirección, después pase de nuevo la herramienta en la dirección perpendicular. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubre el soporte. Si es necesario, aplique dos manos de imprimación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con el Diluyente C o con el Sika® Colma Limpiador. El material endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual

y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sika® Concrete Primer
Agosto 2023, Versión 04.01
02091595100000010

SikaConcretePrimer-es-ES-(08-2023)-4-1.pdf

