

**SikaMelt® - 9600****Hotmelt de PUR para laminación textil****Datos químicos**

Base química	Hotmelt reactivo de PUR
Color	Transparente
Contenido en sólidos	100 %
Mecanismo de reacción	Curado por humedad
Densidad a 20°C (DIN 53217) <sup>1)</sup>	1,2 kg/l aprox.
Viscosidad a 130°(Brookfield Thermosel)	10 000 mPas aprox.
Temperatura de reblandecimiento (DIN 52011: anillo y bola) <sup>1)</sup>	60°C aprox.
Temperatura de aplicación	100 – 140°C (períodos cortos 160°C)
Tiempo abierto (500µm de capa a 100°C)(CQP 559-1)	n.a. <sup>2)3)</sup>
Agarre inicial (CQP 557-1)	0,02 N /mm <sup>2</sup> aprox.
Tiempo de curado total hasta alcanzar resistencia final <sup>2)</sup> (CQP 558-1)	1 d aprox.
Dureza Shore A (DIN 53505) <sup>1)</sup>	n.a. <sup>3)</sup>
Resistencia a la tracción (DIN 53504) <sup>1)</sup>	n.a. <sup>3)</sup>
Alargamiento a la rotura (DIN 53504) <sup>1)</sup>	n.a. <sup>3)</sup>
Resistencia a temperatura	-40°C a +110°C (períodos cortos 130°C)
Vida del producto (almacenado en lugar seco entre 5- 25°C)	6 meses 4 meses en cartuchos

1) Basado en

2) Puede unirse bajo presión

3) No aplicable

4) A T=20°C, humedad relativa= 55%, en 500µm de espesor

**Descripción:**

SikaMelt®-9600 es un adhesivo hotmelt reactivo muy versátil, elástico, de corto tiempo abierto y base poliuretano para laminación de textiles, láminas de aluminio, material no tejido y espumas. Cura por la humedad del aire y forma un elastómero, que no se puede volver a fundir.

SikaMelt®-9600 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

**Ventajas:**

- Alta resistencia final y flexibilidad.
- Muy buen tack.

- Excelente resistencia al lavado y limpiezas.
- Amplio espectro de adhesión.
- Anchura de escisión 0.01-0.2 mm

**Mecanismo de curado:**

La formación del polímero del SikaMelt®-9600 se basa en un curado en sección después de reaccionar con el aire contenido en la humedad (ver diagrama<sup>5)</sup>).

5) Tiempo de curado para espesores de capa de 500µm a 20°C.

El curado no sólo depende del espesor de capa aplicado, sino también de la humedad contenida en el aire, temperatura y de la humedad y permeabilidad de los substratos.

**Áreas aplicación:**

SikaMelt®-9600 tiene un amplio espectro de adhesión. Es adecuado para pegados permanentes de polímeros polares tales como ABS, PC, SMC y PVC, y madera, espumas, textiles, aceros pintados y lacados. Polímeros



apolares tales como PP y PE pueden ser pegados después de un pretratamiento especial. Las aplicaciones combinando substratos tales como polímeros y láminas de acero, que no presentan permeabilidad al vapor de agua no son adecuadas al uso de SikaMelt®-9600

#### Resistencia química:

SikaMelt®-9600 es resistente a soluciones acuosas surfactantes, soluciones ácidas débiles y caústicas. Resiste temporalmente al fuel, disolventes y aceites. Como la resistencia química depende del tipo y condiciones del substrato, concentración química, tiempo y temperatura de exposición, se recomienda hacer ensayos previos para adaptar el adhesivo a cada proceso.

#### Método de aplicación:

SikaMelt®-9600 puede aplicarse con pistola calefactada de cartucho, con un equipo de hotmelt en bloques, y bidones para acabado, por puntos, por línea de pegado o aplicación en spray.

Evitar paradas prolongadas especialmente por encima de 120°C, cuando hay períodos de parada de varias horas o por la noche. Durante largos períodos de interrupción del equipo, la temperatura del equipo debe ser inferior a 100°C. Limpiar las boquillas con un aceite seco (bajo pedido) para evitar la obstrucción.

*Preparación superficial.* El área de pegado debe estar limpia, seca y libre de grasa, aceite y polvo. La adhesión puede mejorarse con previo tratamiento superficial. Los metales deben ser calentados a 40°C antes de la aplicación. Debido a la variedad de substratos y los requerimientos mecánicos de carga, se recomienda consultar con nuestro Departamento Técnico.

*Limpieza.* SikaMelt®-9600 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipo con SikaMelt®-9900 (ver también el manual de "Limpieza de Equipos

de hotmelt reactivos de PUR SikaMelt).

Una vez curado el adhesivo, se debe utilizar el SikaMelt®-9901 para reblandecer los restos de producto y después, si fuera necesario, limpiar mecánicamente.

#### Más información:

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Manual de manual de "Limpieza de Equipos de hotmelt reactivos de PUR SikaMelt".

#### Tipos de envase:

Bidón	200 Kg
Bidón	20 Kg

Más información bajo petición

#### Importante:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y contenido de productos químicos, está a disposición de los usuarios la actual Hoja de Seguridad, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos sobre su seguridad.

#### Nota:

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)  
Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108. Alcobendas. Madrid  
Tel +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80

