



Pavimento autonivelante con chips de colores en almacén en Santa Brígida

Aplicaciones Químicas Insulares ejecutó un pavimento industrial con un sistema epoxi cemento autonivelante como base y una terminación de Sikafloor 261 y chips de colores

El gran enemigo de las resinas durante su aplicación es el agua. Gran número de pavimentos se estropean a las pocas fechas de haberse realizado debido a la humedad del hormigón.



Esa humedad puede provenir del agua que haya ascendido desde el terrero por capilaridad o debido a que el hormigón no tenga la edad suficiente para haberse secado totalmente (28 días).

La utilización de morteros autonivelantes Sika EpoCem resuelve este problema. Se aplica un mortero de este tipo sobre el soporte húmedo o el hormigón fresco, con un espesor de 2 mm. Esta capa forma una barrera de humedad, a la vez que tiene un secado muy rápido.

Esto permite tener una superficie totalmente seca a las 24 h sobre la que aplicar el pavimento de resinas sin preocuparse de problemas de aparición de burbujas o despegue posterior de la capa.



A continuación se puede aplicar encima cualquier sistema epoxi como en este caso el Sikafloor 261 decorado con chips de colores y un sellado final de Sikafloor 162, que dota al pavimento de una vistosa estética.

Nombre de la Obra	Pavimento autonivelante con chips de colores en almacén
Empresa Aplicadora	Aplicaciones Químicas Insulares, S.A.
Fecha inicio de la Obra	6 de marzo de 2006
Fecha finalización de la Obra	9 de marzo de 2006
Constructora	FCC
Proceso	<ul style="list-style-type: none"> — Limpieza y fresado de la superficie — Aplicación de imprimación Sikafloor 155 W — Aplicación de Sikafloor 81 Epocem — Aplicación de Sikafloor 261 + espolvoreo de chips de colores — Sellado mediante aplicación de Sikafloor 162
Superficie	70 m ²