

## SikaGlaze® IG-50

Sellador de poliuretano libre de mercurio para el doble acristalamiento

### Datos Técnico

Propiedades	SikaGlaze® IG-50 A	SikaGlaze® IG-50 B (líquido) y SikaGlaze® IG-50 Pasta B
Base química	Poliol	Derivados de Isocianato
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Beige	Negro
Color mezcla	Negro	
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad (CQP 006-4)	1,65 kg/l aprox.	1,13 kg/l aprox.
Densidad de la mezcla	1,62 kg/l aprox.	
Relación de mezcla	A:B por volumen	100:10
	A:B por peso	100:7
Viscosidad <sup>2</sup> (ISO 3219)	SikaGlaze® IG-50 A SikaGlaze® IG-50 B (líquido) SikaGlaze® IG-50 Pasta B	400 Pa·s aprox.  3 Pa·s aprox. 40 Pa·s aprox.
		10,000 mPa·s aprox.
Consistencia	Pasta	
Descuelgue (Boeing Jig, ASTM D 2202)	< 2 mm	
Temperatura de aplicación	10 - 30 °C (50 - 86 °F)	
Snap time <sup>2</sup> (CQP 554-1)	30 minutos aprox.	
Tiempo libre de «tack» <sup>2</sup> (EN 14187-2)	2,5 horas aprox.	
Dureza Shore A <sup>2</sup> (CQP 023-1/ISO 868)	4 horas	29 aprox.
	24 horas	47 aprox.
	7 días	56 aprox.
Permeabilidad al vapor de agua (EN 1279-4)	3,3 g/(m <sup>2</sup> · 24 h · 2 mm)	
Difusión de gas (Argón) (EN 1279-4)	0,01 g/(m <sup>2</sup> · h)	
Resistencia a tracción (CQP 555-1/ISO 8339)	0,9 MPa aprox	
Vida del producto (almacenar por debajo de 25 °C (77 °F)) (CQP 016-1)	6 meses	

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de calidad corporativo <sup>2)</sup> 23 °C/50%h.r

### Descripción

SikaGlaze® IG-50 es un adhesivo de poliuretano bicomponente para la segunda barrera del doble acristalamiento. Junto con la primera barrera SikaGlaze® IG-5 PIB forma un sistema completo para las unidades de doble acristalamiento. SikaGlaze® IG-50 tiene buena adhesión a los sustratos típicos usados en la

industria para el doble acristalamiento tales como cristal, cristal recubierto y espaciadores. SikaGlaze® IG-50 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema y el programa de cuidado responsable.

### Ventajas

- Libre de mercurio
- Baja permeabilidad al gas Argón.
- Baja transmisión de vapor de agua.
- Cumple con los requerimientos de la EN 1279 parte 2, 3 y 4.
- Tixotrópico.

### Áreas de aplicación

SikaGlaze® IG-50 está diseñado para múltiples unidades de doble acristalamiento. Puede ser procesado manualmente o a través de sistemas automatizados para dos componentes.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos actuales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



## Mecanismo de curado:

El curado del SikaGlaze® IG-50 A se produce por una reacción química con el SikaGlaze® IG-50 B líquido o con el SikaGlaze® IG-50 Pasta B.

Las altas temperaturas aceleran la velocidad de curado y las bajas temperaturas disminuyen la velocidad de curado.

## Resistencia química:

Información sobre la resistencia química del producto será facilitada bajo petición.

## Limitaciones de aplicación:

SikaGlaze® IG-50 es compatible con SikaGlaze® IG-5 PIB. La mayoría de los adhesivos y selladores Sikaflex® y SikaSil® para ventanas son compatibles con los selladores SikaGlaze® IG. Para información específica sobre la compatibilidad entre varios productos Sikasil® y SikaGlaze® por favor póngase en contacto con el Dpto. Técnico de Sika. Es recomendable el uso de SikaSil® WS-605 S para el sellado de unidades de doble acristalamiento fabricadas con SikaGlaze® IG-50.

Todos los selladores y adhesivos tienen que ser aprobados por Sika antes de ser usados en combinación con SikaGlaze® IG-50. Donde se usen dos o más selladores, es necesario que el primero esté completamente curando antes de aplicar el siguiente.

La compatibilidad de arandelas, varillas huecas, bloques de fijación y otros materiales de accesorios con SikaGlaze® IG-50 debe ser comprobada previamente.

## Método de aplicación:

El producto debe presentar un aspecto homogéneo y libre de aire. La máxima tolerancia en la relación de mezcla es de +/-10%. La temperatura de aplicación debe estar entre 10 °C y 30 °C. Si se calienta al plato la temperatura de éste no debe exceder de 30 °C.

SikaGlaze® IG-50 B (líquido) y Pasta B son sensibles a la humedad. Por lo que es necesario evitar la exposición a la humedad atmosférica.

El tiempo de aplicación depende de varios factores como la temperatura y la mezcla del producto. Se recomienda considerar un tiempo abierto de mezclado de aproximadamente 6 minutos. El alisado del sellador es sólo posible durante el tiempo abierto. La velocidad de curado y el desarrollo de la resistencia dependen de la temperatura ambiente y de la temperatura de los sustratos.

Si los productos se enfrían se puede ralentizar la reacción pero no se puede parar completamente.

SikaGlaze® IG-50 presenta una buena adhesión al cristal y a los espaciadores de las unidades de doble acristalamientos hechos de aluminio, acero inoxidable, galvanizado o plásticos recubiertos con un folio de metal. Los espaciadores basados en materiales no metálicos deben ser ensayados previamente. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Se recomienda instalar un sistema de control de calidad de acuerdo a la EN 1279 parte 6 o similar. Los rellenos con SikaGlaze® IG-50 sobre el espaciador debe realizarse a una distancia de al menos 3 mm. Deben evitarse las oclusiones de aire.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies los facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

## Limpieza

El SikaGlaze® IG-50 no curado debe ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser retirado sólo mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

## Almacenamiento

El producto debe ser almacenado en ambientes secos y a unas temperaturas comprendidas entre 10 °C y 25 °C en los contenedores origina-

les. No exponer el SikaGlaze® IG-50 al frío o a la radiación solar directa.

## Tipos de envase

Componente A	Bidón 190 l
Componente B (líquido)	Bidón 200 l Bidón 20 l
Componente Pasta B	Bidón 20 l

## Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

