

# Sikaflex®-591

## Sellador multifunción para aplicaciones marinas

### Datos Técnicos del Producto

Base química	Polímero Silano Terminado (STP)
Color (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado)	1.5 kg/l
Tixotropía (CQP 061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40°C
Tiempo de formación de piel <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	25 minutos
Tiempo abierto <sup>2)</sup> (CQP 526-1)	20 minutos
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (SQP 014-1)	1%
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	2.5 MPa
Alargamiento a rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	600 %
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistencia a cizalladura (CQP 046-1 / ISO 4587)	1.8 MPa
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-50 – 80°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>2)</sup> 23°C/ 50% h.r.

### Descripción

Sikaflex®-591 se basa en la tecnología de Polímero Silano Terminado (STP) de Sika. Debido a su excelente resistencia contra las duras condiciones marítimas, puede ser usado en una amplia gama de aplicaciones. Sikaflex®-591 cumple con las normas de seguridad y medioambiente más comunes y establece una nueva referencia desde el punto de vista ecológico.

Sikaflex®-591 cumple con los requisitos de débil propagación de llama (FTP Code Part 5) establecidos por la Organización Marítima Internacional (IMO).

### Ventajas Del Producto

- Aprobado por IMO
- Cumple con las normas de salud, medioambiente y seguridad
- Libre de isocianato, disolventes, PVC, ftalatos y catalizadores de estaño
- Elevada elasticidad
- Elevada estabilidad frente a condiciones climáticas
- Muy buenas características de procesado y alisado
- Buena adherencia a una amplia gama de sustratos marinos

### Áreas de Aplicación

Sikaflex®-591 es un sellador multipropósito para aplicaciones marinas. Es adecuado para el sellado de juntas elástico y resistente a vibraciones y para una amplia variedad de aplicaciones de sellado en interior y exterior. Sikaflex®-591 se adhiere bien a sustratos típicamente usados en la industria marina.

Sikaflex®-591 no es adecuado para aplicaciones con teca y plásticos susceptibles de sufrir fisuras por tensión (p. ej. PMMA, PC, etc.). Este producto es adecuado únicamente para profesionales experimentados. Se deben llevar a cabo ensayos con sustratos y condiciones propias de la aplicación para asegurar la adhesión y la compatibilidad entre materiales.



### Mecanismo de curado

Sikaflex®-591 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama).

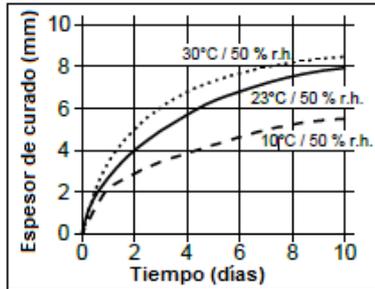


Figura 1: Velocidad de curado Sikaflex®-591

### Resistencia química

Sikaflex®-591 es resistente al agua dulce y salada y a agentes de limpieza acuosos; temporalmente resistente a carburantes y aceites minerales; no resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados, disoluciones cáusticas y disolventes..

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

### Método de Aplicación

#### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. La adhesión del producto puede mejorarse limpiando previamente la junta con Sika® Activador (un agente limpiador y activador) y aplicando la apropiada imprimación Sika®. Dependiendo de la naturaleza del sustrato, puede ser necesario llevar a cabo tratamientos superficiales adicionales. Por ello, todas las recomendaciones deben determinarse tras ensayos preliminares.

El Departamento Técnico de Sika Industria facilita consejos sobre aplicaciones específicas.

#### Aplicación

Para obtener resultados satisfactorios, el producto debe aplicarse con el equipo adecuado, como es una pistola de pistón. Sikaflex®-591 puede ser procesado entre 5°C

y 40°C pero se deben considerar cambios en la reactividad así como propiedades de aplicación. La temperatura óptima de procesado (sustrato, ambiente y producto) está entre 15°C y 25°C.

En caso de que Sikaflex®-591 pudiera entrar en contacto con productos de poliuretano, asegúrese de que dichos productos han curado o espere al menos 24 horas antes de sellar.

### Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. La compatibilidad con el producto debe ser ensayada previamente si se utiliza otro agente de acabado.

### Limpieza

El Sikaflex®-591 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

### Pintabilidad

Sikaflex®-591 puede ser pintado con los sistemas de pinturas marinos más convencionales. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. Los mejores resultados se obtienen si el sellador está curado completamente antes del proceso de pintado.

Debe tenerse en cuenta que la elasticidad de las pinturas es menor que la del sellador, lo que puede llevar a fisuras en la capa de pintura en el área de la junta.

Las pinturas de base PVC y aquellas que secan por oxidación (de base aceite o resina alquídica) no son adecuadas generalmente para pintar sobre Sikaflex®-591.

### Información Adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

### Tipos de envase

Unipac	600 ml
--------	--------

### Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta Hoja Técnica de los Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

### Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es  
www.sika.com

Sika S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 657 23 75  
Fax +34 91 662 19 38

