

# SikaMelt®-9181

## Hotmelt de Poliolefina reactiva para laminación

### Datos Técnicos:

Base química	Hotmelt de Poliolefina reactiva
Color	Transparente-nublado, blanquecino
Contenido sólido	100%
Mecanismo de reacción	Curado por humedad
Densidad a 20 °C (DIN 53217) <sup>1</sup>	0,88 kg/l aprox.
Viscosidad a 180 °C (Brookfield Thermosel)	8000 mPas aprox.
Temperatura de reblandecimiento (DIN 52011 : ring & ball) <sup>1</sup>	146 °C aprox.
Temperatura de aplicación	150-200 °C
Tiempo abierto (film de 500 µm a 200 °C) (CQP 559-1)	45 segundos aprox.
Resistencia inicial (CQP 557-1)	0,6 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Tiempo de curado hasta resistencia final <sup>2)</sup> (CQP 558-1)	5 días aprox.
Dureza Shore A (DIN 53505) <sup>1)</sup>	57 aprox.
Resistencia a tracción (DIN 53504) <sup>1)</sup>	2 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Elongación a la rotura (DIN 53504) <sup>1)</sup>	450% aprox.
Resistencia al calor (CQP 569-1)	110 °C
Vida del producto (En lugar seco y en condiciones de temperatura 5-25 °C) Un exceso en la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.	6 meses 4 meses para cartuchos

<sup>1)</sup> Basado en

<sup>2)</sup> A T=20 °C, humedad relativa = 55%, en un film de 500 µm de espesor

### Descripción

SikaMelt®-9181 es un adhesivo hotmelt de poliolefina reactiva para laminación y ensamblaje, versátil, con un corto tiempo abierto. Cura por reacción con la humedad del aire y forma un elastómero, que no puede ser fundido de nuevo.

SikaMelt®-9181 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema.

### Ventajas

- Excelente adhesión a sustratos de poliolefinas sin pretratamiento.
- Elevada resistencia final y flexibilidad sobre un amplio rango de temperaturas.
- Corto tiempo abierto.
- Elevada resistencia inicial.
- Excelente resistencia al calor y al envejecimiento.
- Adecuado para procesos de laminación.

### Áreas de aplicación

SikaMelt®-9181 presenta un rango de adhesión relativamente amplio. Es adecuado para el pegado permanente de sustratos no polares de poliolefinas, como polipropileno y polietileno.

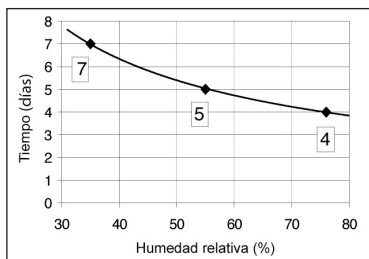
SikaMelt®-9181 presenta también una buena adhesión a algunos sustratos polares, como PA, PES y madera.

Las aplicaciones combinando sustratos tales como polímeros y láminas de acero, que no presentan permeabilidad al vapor de agua no son adecuadas para unir con SikaMelt®-9181.



## Mecanismo de curado

La formación del polímero adhesivo SikaMelt®-9181 se basa en un entrecruzamiento tras la reacción con la humedad del aire (ver diagrama<sup>3)</sup>).



Tiempo de curado para un film de adhesivo de 500 µm de espesor<sup>3)</sup> a 20 °C

El curado no depende sólo del espesor de película aplicado, sino también del contenido de humedad del aire, la temperatura, humedad y permeabilidad de los sustratos.

## Resistencias químicas

SikaMelt®-9181 es resistente a soluciones acuosas surfactantes, ácidos débiles y soluciones cáusticas. Es temporalmente resistente a combustibles, disolventes y aceites. Como la resistencia química depende del tipo y condiciones del sustrato, concentración química, duración de exposición y temperatura, se recomienda hacer ensayos de adhesión para cada proyecto.

## Método de aplicación

SikaMelt®-9181 se puede aplicar mediante pistolas de cartucho de tipo pistón calentadas, mediante equipos adecuados de fundido fuera de los recipientes, y fuera de los bidones o hobbocks, para aplicaciones de película, spray, línea de pegado o por puntos.

Ancho de boquilla 0,1-1 mm.

Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Deben evitarse los periodos de parada de varias horas o periodos nocturnos. Durante tiempos de interrupción más largos, la temperatura del equipo debe ser inferior a 120 °C. Limpie las boquillas con un aceite seco (disponible tras solicitud) con el fin de evitar el bloqueo.

## Preparación superficial

La zona de pegado debe estar limpia, seca y libre de grasa, aceite y polvo. La adhesión puede ser mejorada mediante pretratamientos adecuados en los sustratos. Debido a la variedad de sustratos y requerimientos de cargas mecánicas, las consultas técnicas con nuestro Servicio Técnico son recomendables en todos los casos.

## Limpieza

El SikaMelt®-9181 sin curar debe eliminarse de las herramientas y equipos con SikaMelt-9905 (ver también el manual "Cleaning of SikaMelt reactive polyolefine hotmelt application tools").

Una vez curado dentro de los equipos de aplicación, el material puede ser reblandecido con SikaMelt-9901. Tras el ablandamiento es necesario un proceso de limpieza mecánico.

## Información adicional

Existe a su disposición:

- Hojas de Seguridad e Higiene.
- Manual "Cleaning of SikaMelt reactive polyolefine hotmelt application tools".

## Tipos de envases

Hobbock	15 kg
Cartucho	0,25 kg

## Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

