

# Sikaflex®-852 FR

## Adhesivo y sellador retardador de la llama

### Datos Técnicos:

Base química	1-C poliuretano
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Negro, caoba
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1,5 kg/l aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	5 - 35 °C
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CQP 019-1)	75 mm
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Dureza Shore A (CQP 036-1/ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a cortadura (CQP 036-1/ISO 37)	2,5 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)	300% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	1,5 N/mm aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1) permanente	-40 a +90 °C
Resistencia térmica (CQP 513-1) 8 horas	120 °C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	9 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de calidad corporativo <sup>2)</sup> 23 °C/ 50% h.r.

### Descripción

El Sikaflex®-852 FR es un adhesivo/sellador de poliuretano mono-componente, que no descuelga y que cura por acción a la humedad atmosférica, convirtiéndose en un elastómero de alta durabilidad.

El Sikaflex®-852 FR es un producto que cumple la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema y la importancia del programa.

### Ventajas

- 1-C poliuretano.
- Retardador de llama.
- Elástico.
- Olor inapreciable.
- No corrosivo.
- Admite pintado.
- Admite lijado.
- Buena adhesión sobre una amplia variedad de sustratos.
- Cumple, DIN 5510: S 4, SR 2 y ST 2, NF F16-101: M<sup>1</sup> F3 y DIN 4102: B-1.

### Áreas de aplicación

El Sikaflex®-852 FR tiene buena adhesión sobre una gran variedad de sustratos y es adecuado para el sellado elástico permanente y gran resistencia.

Adecuado para una variedad de materiales como madera, metales, metales tratados y superficies pintadas (sistemas de dos partes), materiales cerámicos, vidrio y plásticos.

Solicite asesoramiento para el uso sobre materiales transparentes que son propensos a rotura.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



## Mecanismo de curado

Sikaflex®-852 FR cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta.

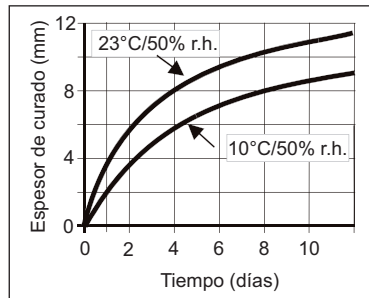


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-852 FR

## Resistencia química

Sikaflex®-852 FR resiste al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y vegetales y aceites y grasas animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y solventes o soluciones cáusticas.

La información facilitada es solo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## Método de aplicación

### Preparación superficial

Las superficies de adhesión deben estar limpias, secas y libres de polvo y grasa. Donde se requiera mejorar la superficie de adhesión del sellador aplicar un promotor de la adhesión de Sika (ver tabla de imprimaciones).

Para consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

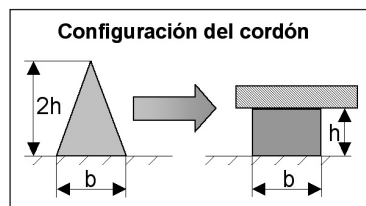
Cartuchos perforar la membrana del cartucho y retirarla completamente.

Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta con una adecuada pistola manual o neumática, tener cuidado de no dejar aire ocluido. Una vez abiertos, los envases deben ser usados en un relativo corto espacio de tiempo.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5 °C o superiores a 35 °C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador esta comprendida entre 15 °C y 25 °C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de bomba, además de en la técnica de las aplicaciones por bomba, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.



## Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

## Limpieza

El Sikaflex®-852 FR no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuestas inmediatamente deben lavarse empleando un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar solventes!

## Pintabilidad

Sikaflex®-852 FR puede ser pintado. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®-852 FR hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del se-

llador y puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

## Información adicional

Existen a su disposición:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

## Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml
Bidón	23 l

## Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

