

Reparación de la cubierta de de la nave almacén de recambios de SEAT Cros



Existían problemas de proyecto y las pendientes eran insuficientes para el material empleado, lo que generaba problemas de filtraciones y goteras en múltiples, afectando a la producción y almacenamiento interior del edificio. Igualmente, se observaba la presencia de múltiples puentes térmicos, en canales y lucernarios, y que las cubetas se encontraban en puntos altos por la tipología de estructura metálica ejecutada en origen. Había una deriva en la acumulación de residuos en partes bajas de la canal, con creación de fangos y proliferación de mohos y diferentes plantas herbáceas. Asimismo, el tránsito de personas para el mantenimiento en la cubierta era peligroso dado el deterioro de las placas de poliéster y su gran número y dispersión.

Se llevó a cabo la ejecución de un doblado de la cubierta simple existente con una nueva cubierta deck compuesta por: rastrel galvanizado de 1,2 mm de espesor y de 60 mm de canto separando de la chapa existente, la instalación de una nueva chapa grecada 30,5 galvanizada y prelacada de espesor 0,7 mm, con posición del valle en parte superior, y la formación de una cubierta deck compuesta por barrera de vapor de galga 900, aislamiento de panel de lana de roca euroclase A1 desnudo de alta densidad de canto 60 mm, más sistema de impermeabilización de Sika con telas de poliolefinas flexibles (FPO).

Moncas hubo de ejecutar la reparación completa de la nave principal de SEAT Cros y anexos, con la creación de una cubierta tipo deck con impermeabilización de poliolefinas flexibles, y mejora del aislamiento y de la iluminación cenital.

Los condicionantes fundamentales de la obra es que planta debía mantenerse en producción durante los trabajos, además del acusado envejecimiento de los materiales y el mal estado de los lucernarios de poliéster, deteriorados y quebradizos.

Con este sistema se consiguió la eliminación completa de todas las filtraciones y goteras existentes en la cubierta, la recuperación y mejora de la iluminación existente en la cubierta, un aislamiento mejorado con eliminación de los puentes térmicos existentes, todo con una durabilidad prolongada de la solución adoptada, con mantenimiento mínimo anual. La ejecución de toda la obra, además, no afectó en absoluto el proceso productivo de la planta.

DATOS DE LA OBRA

Nombre	Reparación de la cubierta de de la nave almacén de recambios de SEAT Cros
Constructor principal	VOPI-4
Empresa aplicadora	MONCAS, S. C. C. L.
Gestió de obra	CASOBI, Gabinete Técnico
Dirección Facultativa	Ingeniería de SEAT
Fecha inicio	Diciembre de 2007
Fecha finalización	Junio de 2008
Propiedad	SEAT CROS
Superficie total tratada	50.000 m ²