

# Rehabilitación del antiguo Matadero de Madrid en Arganzuela



La estructura de la marquesina es una losa de hormigón armado, en voladizo, con nervios de mayor canto, que presentan cuelgue, tanto por la parte inferior como por la parte superior de la losa. En la estructura se pueden observar daños con pérdida de sección de hormigón, armaduras vistas y muy oxidadas, especialmente en las zonas de losa por la parte inferior.

Con este estado de conservación, Betazul toma la decisión de realizar tanto una reparación, como un refuerzo, para

retornar la estructura a sus condiciones iniciales de seguridad. Para la reconstrucción de las secciones de hormigón perdidas, emplea en primer lugar Sika® Top Armatec 110 Epocem, que actúa como pasivante de la armadura y como puente de adherencia entre el soporte y el recrecido. Para reconstruir las secciones de hormigón perdidas se utiliza mortero de reparación Sika® Monotop 612 o Sika® Monotop 618, aplicado por medios manuales, con paleta y llana.

Se observan daños importantes en los pilares, tanto de la marquesina, como de las pasarelas, con refuerzos de esquina inferiores caídos, refuerzos antiguos metálicos en malas condiciones, armaduras vistas, además de una sección reducida, y muy esbelta.

En el caso de las pasarelas los daños son tan grandes, que se hace necesario un refuerzo de los nervios laterales tanto a flexión como a cortante, además de la reparación del hormigón. Para ello lo primero que se lleva a cabo es un apeo completo de la pasarela, que garantice la estabilidad de la misma durante los trabajos de reparación y refuerzo.

El refuerzo de cortante se realiza con barras roscadas de acero en posición vertical, colocadas a lo largo de la viga entre las barras de la capa inferior de flexión, en posición pasante, ancladas en toda su longitud con Sika® Anchor Fix 2.

Como refuerzo inferior se emplea una sección de acero, conformada por tres pletinas soldadas entre sí formando una sección en U, en toda la longitud de la viga. Se rellena la parte interior del cajón, de mortero y resina epoxi para embeber las barras existentes, protegiéndolas adecuadamente.

La parte exterior del cajón metálico se imprima con resina epoxi, para garantizar la adherencia de los recubrimientos de terminación. La terminación de todos los elementos se realiza con un revoco, imitando los anteriores con Sika® Rep 112, con una pintura final con Sika® Color 460W. La impermeabilización de las cubiertas se lleva cabo con una membrana de poliuretano in-situ SikaLastic® 445, resistente a los rayos ultravioleta, que queda vista.

## DATOS DE LA OBRA

Nombre	Rehabilitación antiguo matadero de Madrid
Fecha inicio	Mayo de 2009
Fecha finalización	Septiembre de 2009
Propiedad	Ayuntamiento de Madrid
Constructora	Fernández Molina Obras y servicios
Superficie total tratada	1.050m <sup>2</sup>