

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur® Primer EG (Phosphate)

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RESINAS EPOXI Y FOSFATO DE ZINC

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Imprimación anticorrosiva de dos componentes, a base de resinas epoxi curadas con poliamidas, y fosfato de zinc, de color rojo óxido y con disolventes

USOS

Protección anticorrosiva sobre acero, metales ferrosos y aluminio, previamente a la aplicación de pinturas de resinas epoxi (Sikaguard®) en:

- Tuberías, conducciones metálicas
- Puentes
- Contenedores

- Construcciones metálicas en ambientes agresivos
 - Plantas depuradoras de aguas residuales, etc.
- Capa de adherencia sobre galvanizado, previa a la aplicación de un revestimiento a base de resinas epoxi

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente adherencia
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Buenas resistencias químicas y mecánicas
- Fácil de aplicar
- Compatible con la mayor parte de los revestimientos a base de resinas epoxi.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi poliamida con fosfato de zinc de dos componentes
Presentación	Lotes presodificados de 5 kg
Apariencia / Color	Componente A: rojo óxido. Componente B: transparente
Conservación	3 años desde la fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	En sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar fresco y seco.
Densidad	Aprox. 1,6 kg/l
Contenido sólido en peso	80%
Contenido sólido por volumen	62%

INFORMACION TECNICA

Adherencia bajo tracción	> 30 kg/cm ²
Resistencia Térmica	Calor seco: hasta aprox. +100 °C Contacto ocasional: hasta +150 °C Calor húmedo hasta aprox. +50°C

INFORMACION DEL SISTEMA

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Componente A = 9 partes Componente B = 1 parte
Consumo	Aprox. 0,250 -0,300 kg/m ² para un espesor teórico de película seca de 80 - 100 micras.
Espesor de Capa	80-100 micras película seca
Temperatura Ambiente	Min. + 5° C / Max. + 30°C.
Humedad Relativa del Aire	<80%
Punto de Rocío	Aplicar a temperatura al menos 3°C sobre el punto de rocío
Temperatura del Soporte	Min. + 5° C / Max. + 35°C.
Vida de la mezcla	Aprox. 8 horas (a + 20°C)
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Entre capas al menos 24 horas a + 20 ° C. Curado total aprox. 7 días. Estos tiempos dependerán del espesor de capa y de la temperatura

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Los soportes de acero estarán limpios, secos, exentos de óxido; polvo, grasas y aceites, para lo cual se recomienda preparar las superficies mediante lijado o preferiblemente con chorro de arena, grado Sa 2,5 o mediante cepillos metálicos grado St 3 según norma SIS 05 59 00.

Las superficies de aluminio y sus aleaciones así como las superficies galvanizadas estarán exentas de aceites, grasas y sales de zinc, por lo que se recomienda el chorro de vapor o una solución amoniaca (2%) en agua. En el momento de aplicar el Sikadur® Primer EG (Phosphate) las superficies estarán totalmente secas. En caso de inmersión permanente, se recomienda realizar un ligero chorro de arena.

MEZCLADO

Utilizando preferiblemente una batidora eléctrica de baja velocidad (600 r.p.m.), homogeneizar por separado los dos componentes. A continuación verter el componente B en el recipiente del componente A y batir durante 2-3 minutos hasta conseguir una masa homogénea.

APLICACIÓN

Se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, pistola convencional o airless.

Características del equipo airless:

- Presión de 180 bar
- Diámetro de boquilla de 0.38 – 0.53 mm
- Ángulo de proyección 40° – 80°

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Sika® Colma Limpiador. El Sikadur® Primer EG (Phosphate) endurecido sola-

mente puede eliminarse por medios mecánicos.

LIMITACIONES

Para pintar sobre el Sikadur® Primer EG (Phosphate), éste deberá estar ya endurecido. Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j, tipo Ib) es 500 g/l (límite 2010) para el producto listo para su uso.

El contenido máximo de Sikadur Primer EG (Phosphate) es < 500 g/l VOC para el producto listo para su uso.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Hoja De Datos Del Producto
Sikadur® Primer EG (Phosphate)
Julio 2018, Versión 01.01
020602000040000038

SikadurPrimerEGPhosphate-es-ES-(07-2018)-1-1.pdf