

## SikaSil® AS-770

Adhesivo y sellador industrial para ensamblaje de alto rendimiento

### Datos Técnicos:

Propiedades	Componente A SikaSil® AS-770 A	Componente B SikaSil® AS-770 B
Base química	Silicona bicomponente	
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Blanco	Negro
Color mezcla	Negro, Gris	
Mecanismo de curado	Policondensación	
Tipo de curado	Neutro	
Densidad (CQP 006-4)	1,4 kg/l aprox.	1,1 kg/l aprox.
Densidad mezclado	1,37 kg/l aprox.	
Relación de mezcla	A:B por volumen A:B por peso	10:1 13:1
Viscosidad (CQP 029-5)	1100 Pa·s aprox.	150 Pa·s aprox.
Consistencia	Pastosa	
Temperatura de aplicación	5 °C - 40 °C (40 - 105 °C)	
Snap time <sup>2</sup> (CQP 554-1)	50 minutos aprox.	
Tiempo libre de "tack" <sup>2</sup> (CQP 019-1)	240 minutos aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	45 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	2,2 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Alargamiento a la rotura (CQP 036-1/ISO 37)	300% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	6 N/mm aprox	
Módulo de elasticidad 100%(CQP 036-1/ISO 37)	1,1 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/- 25%	
Resistencia térmica (CQP 513-1)	180 °C aprox.	
Puntualmente	4 horas 1 hora	200 °C aprox. 220 °C aprox.
Temperatura de servicio	-40 °C -150 °C aprox. (-40 - 300 °F)	
Vida del producto (almacenar por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses	

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de calidad corporativo    <sup>2)</sup> 23 °C/50%h.r

### Descripción:

SikaSil® AS-770 es una silicona adhesiva y selladora bicomponente de curado rápido, y no corrosiva diseñada para procesos industriales. SikaSil® AS-770 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 asegurando la calidad del sistema y el programa de cuidado responsable.

### Ventajas:

- Excelente adhesión a la mayoría de sustratos
- Resistente a los rayos UV y a los agentes atmosféricos.
- Permanece flexible en un amplio rango de temperaturas.
- Durabilidad a largo plazo
- Excelente resistencia al calor.
- No requiere humedad para el curado.

### Áreas de aplicación:

SikaSil® AS-770 puede usarse para las aplicaciones de pegado y sellado más demandadas en la industria.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

### Mecanismo de curado:

SikaSil® AS-770 empieza a curar inmediatamente después de mezclar los dos componentes. La velocidad de la reacción depende principalmente de la temperatura: cuánto más alta sea, mayor es la velocidad de curado.

Industry



4.1.2.2.

SikaSil® AS-770 1/2

Calentar por encima de 50 °C no es recomendable, ya que puede inducir la formación de burbujas.

Por favor, téngase en cuenta que, —especialmente cuando se usan mezcladores estáticos— el tiempo abierto en el mezclador, esto es, el tiempo que el material puede permanecer en el mezclador sin extrusión o inyección del producto, es significativamente más corto que el tiempo abierto indicado arriba. Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Limitaciones de Aplicación:

Todos los adhesivos y selladores de silicona SikaSil® son compatibles entre sí. Los selladores y adhesivos SikaSil® AS son compatibles con Sika® Spacer Tape HD. El resto de los selladores y accesorios deben ser aprobados por Sika antes de utilizarlos en combinación con SikaSil® AS-770. Cuando se usen dos o más selladores reactivos diferentes, dejar curar completamente el primero antes de aplicar el siguiente.

Los selladores y adhesivos SikaSil® deben utilizarse sólo en aplicaciones industriales por profesionales experimentados y tras un examen detallado y una aprobación escrita de los correspondientes detalles del proyecto por parte del departamento de Servicio Técnico de Sika Industria.

La idoneidad de SikaSil® AS-770 para una aplicación específica incluyendo la compatibilidad y la adhesión deben ser ensayada previamente.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se proporcionan bajo petición.

#### Método de aplicación:

##### Preparación superficial.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies los facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Aplicación

Antes de procesar el SikaSil® AS-770 ambos componentes deben ser mezclados homogéneamente y estar libres de burbujas de aire en la proporción adecuada indicada anteriormente y con una precisión de +/-10%. Por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria para obtener consejos específicos.

Mientras que el componente A es estable en aire, el componente B es sensible a la humedad y el contacto con el aire debe ser por tanto minimizado.

Las juntas deben estar convenientemente dimensionadas dado que tras la construcción no son posibles los cambios. Las bases para el cálculo de las dimensiones necesarias de la junta son los valores técnicos del adhesivo y de los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos de construcción, su construcción y tamaño así como sus cargas externas. Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Alisado y acabado

Si es necesario, el alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del snap time del adhesivo. No deben usarse agentes de acabado.

#### Limpieza

El SikaSil® AS-770 no curado debe ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser retirado sólo mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

#### Pintabilidad

SikaSil® AS-770 es un adhesivo elástico y no puede ser pintado.

#### Información adicional:

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene
- Hoja de información para aplicaciones solares.

#### Tipos de envases:

Comp. A: bidón	260 kg
Comp. B: cubo	20 kg

#### Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

#### Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

#### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

