

Sika® Lock-1272 TL

Sellador de roscas anaeróbico para uso a altas temperaturas

Datos Técnicos:

Base química		Di metacrilato
Color		Rojo
Densidad		1,09 kg/l aprox.
Punto de fusión		>100 °C
Capacidad de relleno		0,30 mm
Viscosidad Brookfield RTV, spindle 4, 2,5rpm	Rango Valor típico	15.000-30.000 mPas 23.000 mPas aprox.
Viscosidad Brookfield RTV, spindle 4, 20rpm	Rango Valor típico	5.000-10.000 mPas 7.500 mPas aprox.
Velocidad de curado (% fuerza final)	15 min 1 h 24 h	Realizado a mano 30 % aprox. 100 %
Tiempo de fijación ISO10964		≤ 15 min.
Curado completo a 20 °C		24 horas
Par de rotura ISO 10964 ¹	Rango Valor típico	20-37 N · m 26 N · m aprox.
Par predominante ISO 10964 ¹	Rango Valor típico	15-40 N · m 26 N · m aprox.
Temperatura de servicio		-50 a 230 °C
Vida del producto (almacenaje a 20 °C)		12 meses

¹⁾ Tornillo de acero M10 y tuerca de acero M10

Descripción

Sika® Lock-1272 TL sellador de roscas anaeróbico de alta fuerza, alta viscosidad y elevada temperatura de servicio que cura cuando se confina entre dos superficies metálicas en ausencia de aire. Se formula para bloquear todas las roscas, métricas y anglosajonas, previniendo el aflojamiento por vibración y las fugas a través de los hilos.

Sika® Lock-1272 TL está desarrollado de acuerdo con la norma ISO 9001 asegurando la calidad del sistema.

Ventajas

- Previene el aflojamiento debido a vibraciones y las fugas a través de los hilos.
- Formulación tixotrópica que previene los descuelgues o las fugas después del montaje.
- Resistencia a altas temperaturas
- Contribuye a prevenir la corrosión en las partes ensambladas

Áreas de aplicación

Sika® Lock-1272 TL es adecuado para la mayoría de los tornillos, pernos y tuercas con roscas medias o gruesas. La elevada viscosidad y la naturaleza tixotrópica del producto previenen el descuelgue, goteo y migraciones después del montaje. El Sika® Lock-1272 TL se utiliza cuando se requiere sellado de roscas a alta temperatura, y también cuando se necesite un sellador de roscas de elevada viscosidad.

Sika® Lock-1272 TL no se recomienda para algunos plásticos dado que puede producirse agrietamiento debido a la tensión.



Mecanismo de curado

Curado

Los adhesivos anaeróbicos curan en ausencia de aire y con activación mediante el contacto con metales. El adhesivo que queda fuera de la junta permanecerá sin curar y deberá ser retirado con un paño.

Velocidad de curado y sustratos

La resistencia y velocidad de curado varían en función de los sustratos. Cuando se utilizan sobre acero dulce y componentes de latón, los adhesivos anaeróbicos alcanzan la fuerza total más rápido que sobre otros materiales inertes como aceros inoxidable y dicromatos de zinc. El activador Sika®Lock-4064 PM debería utilizarse para acelerar la velocidad de curado.

Velocidad de curado y junta de pegado

El tamaño de la junta de pegado afecta enormemente a la velocidad de curado de los adhesivos anaeróbicos. La junta de pegado varía con el tipo de hilo y el tamaño del cierre. Cuanto más grande es el hueco entre hilos, más lenta es la velocidad de curado. El hueco máximo recomendado para el Sika®Lock-1272 TL es de 0,30 mm.

Velocidad de curado y temperatura

Todos los resultados relativos a la velocidad de curado se prueban a 22 °C. Temperaturas más bajas implicarán una velocidad de curado menor. El calentamiento de las partes ensambladas acelera el proceso de curado. El activador Sika®Lock-4064 PM debe utilizarse cuando la temperatura es inferior a 5 °C.

Velocidad de curado y activador.

Donde la velocidad de curado sea demasiado lenta o la junta de pegado sea muy grande, se debe utilizar el activador anaeróbico Sika®Lock-4064 PM para acelerar la velocidad de curado. El uso de un producto acelerante puede reducir la fuerza de pegado hasta en un 30%. Se recomienda realizar pruebas en partes para medir la influencia.

Resistencia química

Los adhesivos anaeróbicos Sika®Lock presentan excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propanol y agua. Los adhesivos y selladores anaeróbicos no se recomiendan para su uso en líneas de oxígeno puro o cloro.

La información ofrecida anteriormente es sólo para orientación general. El apoyo sobre aplicaciones específicas se proporcionará tras petición.

Resistencia a la temperatura

Resistencia al calor

El Sika® Lock-1272 TL es adecuado para uso a temperaturas de hasta 230 °C. A 200 °C la fuerza de pegado será aproximadamente un 50% de la fuerza de pegado a 21 °C. Para conseguir el rendimiento óptimo a alta temperatura, el producto debe ser expuesto a una temperatura de 175 °C durante 30 minutos.

Envejecimiento por calor

El Sika® Lock-1272 TL mantiene aproximadamente el 90% de la fuerza total cuando se calienta hasta 100 °C durante 90 días y entonces se enfría y se prueba a 21 °C

Método de aplicación

Preparación de la superficie

Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa. Algunos productos anticorrosión inhiben el sistema de curado en este tipo de adhesivos anaeróbicos: se recomiendan ensayos para establecer cuando es necesaria la limpieza de las partes.

El activador Sika® Lock-4064 PM se requiere en piezas niqueladas.

Aplicación

Aplicar adhesivo a todos los hilos implicados. Ensamblar las piezas y dejar curar. Retirar el adhesivo sobrante del exterior de la junta.

El producto se aplica normalmente a mano desde la botella. Existen sistemas de dispensado disponibles para aplicaciones de montaje de gran envergadura.

Para obtener consejo sobre la elección y puesta a punto del sistema

de dispensado adecuado, por favor contacte con el Departamento de Ingeniería de sika Industria.

Almacenaje

Almacenar en un lugar fresco fuera del alcance de los rayos del sol. Conservar a 5 °C para conseguir una óptima estabilidad.

Información adicional

Existe a su disposición:

– Hojas de Seguridad e Higiene.

Tipos de envase

Botes	50 ml
	250 ml
A granel para Sistemas de Aplicación	

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

