Industry

Sikaflex®-292i

Adhesivo structural para aplicaciones marinas

Datos Técnicos del Producto

Base Química		Poliuretano monocomponente
Color (CQP[1] 001-1)		Blanco, Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	dependiendo del color	1.3 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas (CQP 061-1)		Muy buena
Temperatura de aplicación[2]	ambiente	10 - 40°C (50 - 105°F)
Tiempo de formación de piel[3] (CQP 019-1)		40 min. aprox.
Tiempo abierto (CQP 526-1)		30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)		(ver diagrama 1)
Contracción (CQP 014-1)		2% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)		3 MPa aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)		600% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)		8 N/mm aprox.
Resistencia a cortadura por tracción (CQP 046-1 / ISO 4587)		2.0 MPa aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)		-40°C (-40°F) aprox.
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		5 x 10^9 Ω cm aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1) Corto tiempo	 4 horas 1 hora	-40 - 90°C (-40 - 195°F) 120°C (248°F) 140°C (284°F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP016-1)		12 meses

[1] CQP= Procedimiento de calidad corporativo [2] ambiente, sustrato, producto [3] 23°C / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-292i es un adhesivo elástico y tixotrópico con base de poliuretano monocomponente con consistencia viscosa, y tixotrópica que bajo la acción de la humedad atmosférica se transforma en un elastómero
Sikaflex®-292i tiene excelentes propiedades adhesivas y un alto grado de resistencia mecánica. Sikaflex®-292i responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO) de baja propagación de la llama.
Sikaflex®-292i se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de protección del medio ambiente.

Ventajas del Producto

- Certificado Wheelmark
- Monocomponente
- Elástico
- Se puede pintar
- Buena capacidad de relleno de huecos.
- Capacidad para resistir altas cargas dinámicas
- Amortiguación de vibraciones.
- No corrosivo
- No conductor eléctrico.
- Adhiere bien sobre una gran variedad de sustratos
- Libre de disolventes
- Muy bajo VOC

Áreas de aplicación

Sikaflex®-292i es adecuado para juntas estructurales en la construcción marina las cuales están sujetas a altas tensiones dinámicas. Adecuado para metales, particularmente aluminio (incluyendo acabados anodizados), imprimaciones metálicas, pinturas de acabado (dos componentes), o materiales cerámicos, plásticos tales como GRP (resina de poliéster insaturada), ABS, etc. Cristales minerales y plásticos transparentes no deben pegarse con Sikaflex®-292i.
Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.
Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Powered by i-Cure® Technology

Mecanismo de curado

Sikaflex®-292i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire y la velocidad de reacción tienen lugar más lentamente. (Ver diagrama 1)

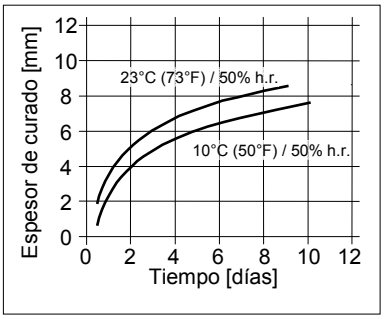


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-292i

Resistencia Química

Sikaflex®-292i resiste a agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, grasas y aceites animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.
La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

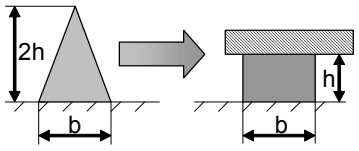
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de trazas de grasa, aceites y polvo. Por regla general las superficies a unir deben prepararse de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual edición de la Tabla de Imprimaciones de Sika® para aplicaciones Marinas.

Aplicación

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta. Para asegurar un espesor uniforme de capa del adhesivo se recomienda que el adhesivo se aplique en configuración triangular. (Ver ilustración).

No aplicar a temperaturas inferiores a 10ºC ni por encima de los 40ºC. La temperatura óptima para el substrato y el adhesivo está comprendida entre los 15ºC y los 25ºC.
Para la aplicación en cartucho recomendamos el uso de una pistola neumática adecuada.

Configuración de cordón



Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N.
Otros agentes de acabado o lubricantes deben analizarse buscando la compatibilidad e idoneidad.

Limpieza

El Sikaflex®-292i no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.
Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!.

Pintabilidad

Sikaflex®-292i puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. En caso de que la pintura requiera un proceso de horneado, puede ser necesario esperar a un completo curado.
Las pinturas a base de 1C-PUR y 2C-acrílicas son, por lo general, adecuadas. No son adecuadas las pinturas a base de aceite. Todas las pinturas deben ser comprobadas llevando a cabo unas pruebas preliminares siguiendo las instrucciones del fabricante. La elasticidad de las pinturas es menor que la de los poliuretanos. Esto podría conducir a la rotura de la capa de pintura en la zona de unión.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:
- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika® para Aplicaciones Marinas.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38