

EVERFLEX SILICONE 450 PREMIUM BUILDERS



| Color | Envase | Caja |
|-------------|-----------------|------|
| Blanco | Cartucho 300 ml | 12 |
| Translúcido | Cartucho 300 ml | 12 |
| Negro | Cartucho 300 ml | 12 |
| Gris | Cartucho 300 ml | 12 |

Descripción del producto

EVERFLEX SILICONE 450 PREMIUM BUILDERS es un sellador de silicona de bajo módulo y curado neutro que adhiere a una amplia variedad de materiales porosos y no porosos sin necesidad de imprimación. Cumple con la ISO 11600 F y G 25 LM y con la SNJF 25E.

Ventajas

- Excelente adhesión a la mayoría de las superficies incluyendo cristal, metales, plásticos y madera
- No salpica ni mancha – importante en trabajos sobre PVC
- Excelente flexibilidad $\pm 25\%$
- Alta resistencia a la migración de plastificantes – se puede aplicar sobre pinturas base agua y base solvente.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Adecuado para su uso sobre policarbonato.
- Certificado bajo la norma armonizada EN 15651 para aplicaciones en fachada, acristalamiento, climas fríos y sanitarias de acuerdo al CRP (reglamento de productos de construcción).
- Aprobada bajo la FDA bajo el código CFR 21. 177.2600(e)

Áreas de Aplicación

- Aplicaciones a lo largo del perímetro interno y externo alrededor de los marcos de ventanas de PVC / madera y otros tipos de perfiles.
- Aplicaciones de pegado y sellado sobre PVC, molduras y componentes plásticos.
- Sellado de juntas de dilatación
- Sellados expuestos a la intemperie y sellados de juntas entre paneles preformados. de juntas y sellados a la intemperie de paneles preformados
- Sellado de metales blandos como plomo, cobre y zinc
- Sellados entre cristal / cristal y cristal / aluminio.
- Aplicaciones de sellado en parapetos y cubiertas

Limitaciones

- No usar junto asfalto, neopreno y ciertos elastómeros orgánicos.
- No usar en acuarios.
- No usar en sustratos de los que puedan migrar aceites, solventes o plastificantes.
- No se puede pintar.
- No recomendado para el pegado de espejos.

Preparación Superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo, grasa y otros contaminantes. La adherencia se puede mejorar limpiando previamente las superficies. Generalmente la imprimación no es necesaria.

El diseño de junta:

Ancho mínimo: 6 mm. La capacidad de movimiento se verá afectada si la profundidad de la junta es mayor que el ancho. Para un correcto funcionamiento se deben seguir las siguientes recomendaciones:

1. La profundidad de junta debe ser de al menos 5 mm
2. La profundidad de junta debe ser de 5 mm para juntas de hasta 10 mm de ancho.
3. Para juntas de más de 10 mm de ancho, la relación entre el ancho y la profundidad debe ser 2:1.

Para juntas profundas, se debe utilizar un fondo de junta adecuado.

Todas las juntas deben ser diseñadas para que el sellador esté colocado en su sitio y no retenga agua ni forme un depósito donde se pueda acumular el agua. Los cordones triangulares no deben tener menos de 12mm de altura y deben terminar con una cara plana o convexa.

Aplicación

Cortar la punta del cartucho con cuidado de no dañar la rosca. Colocar la boquilla y cortar en un ángulo de 45º con una abertura ligeramente más grande que el ancho de junta a sellar. Aplicar el producto con una pistola estándar. Los mejores resultados se consiguen aplicando una presión constante en el gatillo y manteniendo la pistola en un ángulo constante a la superficie que se está sellando. Para asegurar una correcta adhesión, se recomienda realizar el alisado del producto con una espátula. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta de enmascarar, la cuál se retirará en los 5 minutos tras la aplicación.

Datos Técnicos

| | |
|--|--|
| Capacidad de movimiento | + or -25% ISO11600 / SNJF |
| Tiempo de formación de piel | 5 - 25 mins |
| Tiempo de curado | 1-2mm / 24 horas |
| Dureza Shore A | 20 |
| Contracción | <5% ISO10563 |
| Temperatura de servicio | -50°C to + 150°C |
| Temperatura de aplicación | +5°C to + 60°C |
| Densidad | 1.02 g/cm ³ |
| Limpieza | Una vez curado con medios mecánicos |
| Mínimo ancho de junta | 5mm |
| Máximo ancho de junta | 50mm |
| Relación | Máxima profundidad, 50% del ancho de junta |
| Consumo | 10.5 metros lineales para un diámetro de cordón de 6mm |
| Elongación a rotura | >300% |
| Módulo elástico al 100% elongación | 0.31Mpa DIN53504 |
| Módulo de adhesión a tracción al 100% elongación | 0.3Mpa (ISO 8339 (sustrato vidrio)) |
| Recuperación elástica | >90% |

Seguridad e Higiene

Consultar la Hoja de Seguridad e Higiene del producto.

Almacenamiento

Almacenar en su envase original sin abrir entre 15 y 30°C.

Vida del producto

18 meses desde su fecha de fabricación.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandaran a quien las solicite, o también se puede conseguir en la página www.sika.es.